

Влияние толщины материала на снижение температуры

толщина, мм	t горячей стороны, °C	t холодной стороны, °C
6 мм	200	70
	400	170
	600	250
	800	470
	1000	600
10 мм	200	60
	400	130
	600	180
	800	250
	1000	370
12 мм	200	50
	400	120
	600	150
	800	220
	1000	270
20 мм	200	40
	400	100
	600	140
	800	180
	1000	240
25 мм	200	30
	400	70
	600	120
	800	170
	1000	220

Содержание аморфного SiO ₂ , %	95% - 98%
Удельное электросопротивление, Омсм	10 ¹⁷ - 10 ¹⁸



Теплопроводность

t, °C	Вт/мК
25	0,036
100	0,045
400	0,110
800	0,250
1000	0,340

Размер и вес

d, мм	Длина рулона, м	Вес, гр/м ²
6	40	700
10	30	1400
12	20	1800
20	10	3400
25	10	4250

STOPHEAT K, K1 и K2; STOPHEAT-KA; STOPHEAT-A1 и A2

d, мм	Длина рулона, м	Вес, гр/м ²
6-20	10-40	1000-4800

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕВОСХОДСТВО



По основным техническим характеристикам инновационные кремнеземные волокна российского производства превосходят известные стеклянные и минеральные волокна.

Эти материалы производятся в Германии из российского сырья – непрерывных кремнеземных волокон оксида кремния повышенной прочности, обладающих универсальным сочетанием высоких теплофизических свойств: температуроустойчивость до 1200°C, содержание оксида кремния до 98%, устойчивы в агрессивных средах и при повышенной влажности, имеют наиболее высокое электросопротивление.

СЕРТИФИКАТЫ

Теплоизоляционные материалы STOPHEAT соответствуют ТУ 5952-180-20524426-2013 и сертификатам:

- Сертификат соответствия (пожарный сертификат)
- Сертификат ГОСТ Р
- Экологический сертификат